

SELLADOR DE POLIURETANO



Max Seals es un sellador elástico de poliuretano de medio- módulo que cura por exposición a la humedad atmosférica. Posee una excelente adherencia a todos los materiales de construcción típicos, como hormigón, mortero, ladrillo, cerámica, vidrio, madera, chapa de hierro galvanizado y pintado y varios plásticos.

► PROPIEDADES

- Posee elasticidad permanente
- Tixotrópico
- No tiene adherencia superficial ni pegajosidad después del curado completo. Durante el curado evite levantar tierra o polvo
- No se encoge
- Estabilidad de almacenamiento mejorada
- Se puede aplicar con pistola y espátula
- Se puede pintar con pinturas elásticas
- Curado sin burbujas de aire ocluido
- 25 % de capacidad de movimiento
- Cumple con la norma BS 6920 sobre impurezas metálicas solubles en agua y es adecuado para su uso en sistemas de agua potable.

► APLICACIONES

- Sellado de juntas de dilatación entre varios materiales de construcción diferentes
- Sellado de juntas de movimiento y conexión en suelo
- Aplicación en interior y exterior para zonas peatonales y de tráfico
- Juntas entre materiales de construcción prefabricados
- Sellado y pegado de conductos de ventilación, canales y canalones, etc.
- Juntas de dilatación entre paneles de hormigón prefabricado
- Cumple con los requisitos de la norma ISO 11600 F 25 LM.

► INSTRUCCIONES

- Antes de la aplicación, asegúrese que las superficies a sellar estén limpias, secas y libres de toda contaminación
- Aplicar el sellador uniformemente, para un buen acabado delimite la junta con cinta adhesiva y retire la cinta mientras que el sellador este fresco
- Relación ancho de junta/profundidad debe ser de 2:1 (Tabla de Consumo). Si es necesario, utilice un fondo de junta para delimitar la profundidad
- Para que la junta trabaje bien, el sellador solo debe adherirse a los lados de la junta: Use fondo de junta o material antiadherente para facilitar la labor
- La temperatura de aplicación debe estar comprendida entre +5° C y +40° C

- Después de la aplicación, el sellador debe ser retacado con una ligera presión, dentro de los primeros 5 minutos, para repartir el material contra las superficies y obtener un acabado profesional
- El exceso de sellador no curado puede limpiarse con disolvente. El sellador una vez curado deberá eliminarse por medios mecánicos..

► CONSUMO

Ancho junta	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm	35 mm
Profundidad junta	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	15 mm
Eficiencia (Salchichón 600 ml)	5 m	3 m	2 m	1,3 m	1,1 m

► ALMACENAJE Y CADUCIDAD

12 meses si se almacena en su envase original, lejos de la luz solar directa y la humedad, temperatura entre 10° C y 25° C.

► RESTRICCIONES

- Evite aplicar a temperaturas por debajo de 5° C y superiores a 40° C
- No aplicar sobre superficies heladas o mojadas o con agua estancada.

► EMBALAJE

Producto	Volumen	Embalaje
Gris, Blanco, Negro	310 ml	12
Gris, Blanco, Negro	600 ml	12

► CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ANTES DEL CURADO

Base:	Poliuretano
Consistencia:	Tixotrópica
Sistema de curado:	Curado por humedad atmosférica
Densidad:	1,20-1,25 g/ml
Formación de piel:	30-60 min. (23° C y 50 % R.H)
Tiempo de curado:	Min. 2,5 mm / día (23 ° C y 50 % R.H)
Descuelgue:	0 mm (ISO 7390)
Resistencia a la temp.:	-40° C a +90° C
Temp. de aplicación:	5° C a +40° C

DESPUÉS DEL CURADO

Dureza Shore A:	35 a 40	Después de 28 días (ASTM C661)
Pintable:	Si *Teniendo en cuenta la diversidad y calidad de las pinturas existentes, se deben hacer pruebas de compatibilidad antes de la aplicación.	
Recuperación elástica:	≥70%	(ISO 7389)

CRISTAL - CRISTAL

Alargamiento a la rotura:	Min. 200 %	(ISO 8339)
Módulo E100 (23° C):	0,35-0,40 N/mm ²	(ISO 8339)
Módulo E100 (-20 °C):	≤ 0 0,60 N/mm ²	(ISO 8339)

TEST DUMBLE

Alargamiento a la rotura:	≥ 600 %	(ASTM D412)
Resistencia a la tracción:	1.5-2.0 N/mm ²	(ASTM D412)



IMPORTADO Y DISTRIBUIDO
POR TEDESCO SRL

ROSARIO, SANTA FE, ARGENTINA.
CUIT: 30-71756859-8.
www.tede.com.ar



Made in Turquia

Página 3